



**ROMA**  
**15 GIUGNO**  
**2024**

# **VERSO UNA PEDIATRIA DI FAMIGLIA PROTAGONISTA DELL'ASSISTENZA PRIMARIA**

**RESPONSABILI SCIENTIFICI**  
**VALENTINA GRIMALDI**  
**ROBERTA LANNI**

## RAZIONALE

L'assistenza primaria sta evolvendo anche in ambito pediatrico e il Pediatra di Famiglia è chiamato ad essere protagonista nella gestione della salute del bambino in ogni suo aspetto.

Questo comporta un costante aggiornamento delle evidenze scientifiche in vari ambiti.

L'obiettivo formativo della giornata è quello di fornire aggiornamenti nell'ambito dell'adolescenza prendendo in considerazione anche lo sviluppo psicologico dei ragazzi, nonché fornire strumenti utili per la corretta gestione ambulatoriale delle più frequenti emergenze.

## RESPONSABILI SCIENTIFICI

**Valentina Grimaldi**, Roma  
**Roberta Lanni**, Roma

## FACULTY

**Fabiana Accardo**, Roma  
**Carla Bizzarri**, Roma  
**Silvana Brenna**, Roma  
**Fabio Carlucci**, Roma  
**Annalisa Deodati**, Roma  
**Renzo Giovanelli**, Roma  
**Valentina Grimaldi**, Roma  
**Roberta Lanni**, Roma  
**Alessandra Macari**, Roma



08.45 Registrazione dei partecipanti



## **I SESSIONE**

### **Il pediatra di famiglia e l'adolescente tra corpo e psiche**

Moderatrice: Fabiana Accardo

**09.00 Sviluppo puberale:  
fisiologia, anticipo puberale, pubertà precoce**  
Carla Bizzarri

09:30 Discussione

**09.40 Ritardo di crescita:  
quando intervenire, l'importanza della diagnosi differenziale**  
Annalisa Deodati

10.10 Discussione

**10.20 Lo sviluppo psicologico dell'adolescente**  
Valentina Grimaldi

10.40 Discussione

10.50 Coffee break



## **II SESSIONE Il pediatra di famiglia e le emergenze ambulatoriali**

Moderatrice: Alessandra Macari

### **11.10 Urgenze/Emergenze: i segni di allerta e il carrello delle emergenze**

Fabio Carlucci, Roberta Lanni

11.40 Discussione

### **11.50 Approccio all’Emergenza/Urgenza in ambulatorio**

Renzo Giovanelli, Silvana Brenna

12.20 Discussione

### **12.30 Esercitazione pratica sulle manovre di disostruzione: lavori a piccoli gruppi**

Silvana Brenna, Fabio Carlucci, Renzo Giovanelli, Roberta Lanni

### **13.00 Considerazioni conclusive**

Valentina Grimaldi e Roberta Lanni

13.30 Fine dei lavori



**Test ECM online su [formazione.pentaeventi.com](https://formazione.pentaeventi.com)**



## INFORMAZIONI GENERALI

**EVENTO RESIDENZIALE | 15 giugno 2024**

**Sala Meeting Hotel Royal Santina**

Via Marsala, 22 - Roma

### ISCRIZIONE

Per partecipare al corso, occorre:

- registrarsi nell'area riservata di [formazione.pentaeventi.com](http://formazione.pentaeventi.com)
- effettuare il login
- selezionare il corso di interesse e procedere con l'iscrizione

N.B. L'evento si svolgerà solo in modalità residenziale, pertanto la piattaforma costituisce esclusivamente il mezzo per iscriversi ed effettuare i test ECM se avente diritto.

### L'ISCRIZIONE INCLUDE

- Partecipazione alle Sessioni scientifiche
- Kit congressuale
- Attestato di partecipazione
- Attestato ECM agli aventi diritto
- Coffee break/Light lunch

### MODALITÀ DI PAGAMENTO

Online dalla pagina dell'evento(sul sito [formazione.pentaeventi.com](http://formazione.pentaeventi.com))

Si ricorda ai partecipanti iscritti da Asl o Enti che non dovranno anticipare personalmente la quota d'iscrizione.



## INFORMAZIONI ECM

**N° EVENTO: 420725**

**N° CREDITI ECM: 4**

**OBIETTIVO FORMATIVO: 18** - Contenuti tecnico-professionali (conoscenze e competenze) specifici di ciascuna professione, di ciascuna specializzazione e di ciascuna attività ultraspecialistica, ivi incluse le malattie rare e la medicina di genere

### CATEGORIE

- Medico Chirurgo

### DISCIPLINE

- Pediatria
- Pediatria di libera scelta

### ATTESTATO ECM

Il rilascio dei crediti ECM è subordinato a:

- Partecipazione all'attività formativa (almeno il 90% delle ore previste)
- Compilazione del questionario riguardante la Qualità Percepita
- Superamento del test di apprendimento (almeno il 75% di risposte corrette)

Il discente potrà effettuare il test ECM entro le 72 ore successive al termine dell'evento; per il superamento della prova avrà un solo tentativo a disposizione.

Si ricorda che il limite massimo dei crediti formativi ricondotti al triennio di riferimento acquisibili mediante reclutamento diretto è di 1/3.

### ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE

Tutti i partecipanti regolarmente iscritti hanno diritto all'attestato di partecipazione.

## SEGRETERIA ORGANIZZATIVA E PROVIDER N° 3875



PENTA EVENTI SRL  
Piazza Pio XI, 62 - 00165 Roma  
Tel. 06 45491195 r.a.  
[info@pentaeventi.com](mailto:info@pentaeventi.com)  
[www.pentaeventi.com](http://www.pentaeventi.com)