

SAVE THE DATE

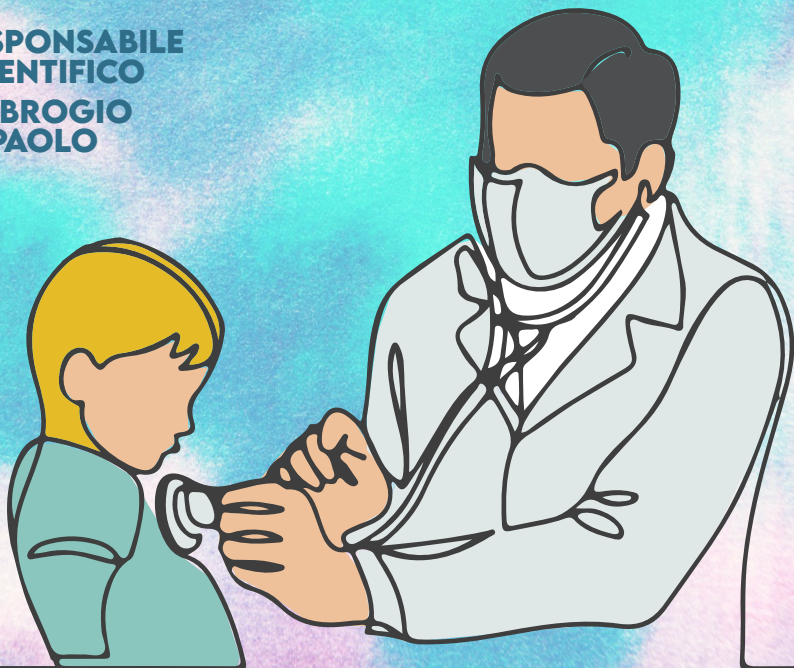
**13° CONVEGNO
NAZIONALE**



AGGIORNAMENTI IN PEDIATRIA PRATICA

**MERANO
27-28 NOVEMBRE
2026**

**RESPONSABILE
SCIENTIFICO
AMBROGIO
DI PAOLO**



INFORMAZIONI

**EVENTO RESIDENZIALE
27-28 NOVEMBRE 2026**

SALA CIVICA

Via Otto Huber, 8 - Merano (BZ)

SEGRETERIA ORGANIZZATIVA E PROVIDER N° 3875



PENTA EVENTI SRL
Piazza Pio XI, 62 - 00165 Roma
Tel. 06 45491195 r.a. - Fax 06 92941807
info@pentaeventi.com - www.pentaeventi.com